



REFERENZ *Electronic Manufacturing Service (EMS)*

MADE IN GERMANY



Eine gewinnbringende Zusammenarbeit

DESKO setzt auf die Auftragsfertigung von Grundig Business Systems.

Grundig Business Systems (GBS), einer der führenden bayerischen Anbieter von industrieller Auftragsfertigung, verfügt über eine hohe mechatronische Kompetenz und über 50 Jahre Fertigungserfahrung. Im modernen Maschinenpark des Bayreuther Traditionsunternehmens werden zum einen modernste Diktierlösungen hergestellt, zum anderen aber auch Aufträge von anderen Firmen im Bereich Elektronik und Mechatronik bearbeitet. Das Spektrum der Auftragsfertigung reicht dabei von der Komplettfertigung von Unterhaltungselektronik, Kommunikations- und Messtechnik, Steuerungen sowie Komponentenfertigungen wie Flachbaugruppen mit hoher Bauteildichte bis zur einfachen Leiterplattenbestückung.

Mit der industriellen Auftragsfertigung für Drittunternehmen, dem sogenannten Electronic Manufacturing Service (EMS), liefert GBS professionelle Lösungen für Kunden aus Branchen wie beispielsweise Automotive, Medizin, Unterhaltungselektronik, Kommunikations- und Lichttechnik. „Dabei garantieren wir den gleichen hohen Qualitätsstandard wie bei der Fertigung unserer eigenen professionellen Diktiersysteme“, sagt Roland Hollstein, Geschäftsführer. So ist das Werk in Bayreuth nach der strengen Automotive-Qualitätsnorm ISO/TS 16949:2009 und nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert.

DER PENTA-SCANNER: EINE „WUNDERKISTE“ MADE IN BAYREUTH

Zu den wichtigsten Kunden zählt die ebenfalls aus Bayreuth stammende DESKO GmbH. Deren Schwerpunkt ist das „optische Lesen“. So stellt das 1991 gegründete Unternehmen unter anderem Passleser und -scanner her, die in mittlerweile 65 Ländern zum Einsatz kommen und DESKO schnell zu einem der erfolgreichsten Unternehmen seiner Branche machten. Zu den renommiertesten Kunden von DESKO zählen beispielsweise

die Deutsche Lufthansa, Delta Airlines, die Commerzbank und das Bundeskriminalamt. Das neueste Produkt, mit dem das Unternehmen seine Technologieführerschaft in der Branche unterstreicht, ist der PENTA Scanner. Dieser ist bereits in den Flughäfen „London Heathrow Airport“ und „New Bangkok International Airport“ im Einsatz und vereint gleich mehrere Funktionen: So kann er Magnetstreifen und Barcodes lesen, Bilder



einscannen und beispielsweise Boardingpässe lesen. „Es ist eine kleine Wunderkiste, die unserer Zeit sogar schon etwas voraus ist. So kann der PENTA Scanner beispielsweise an Flughäfen sowohl beim Check-In, bei der Gepäckaufgabe und beim Einsteigen als auch in den Bereichen, die sich mit der Sicherheit, der Einreise oder Einwanderung befassen, eingesetzt werden“, sagt Alexander Zahn, Produktmanager bei DESKO.

Die Produktion des PENTA Scanners erfolgt im Maschinenpark von GBS. Dort werden die Leiterplatten bestückt, alle Bauteile montiert und auch der Qualitätssicherungstest erfolgt durch GBS. Anschließend wird das Produkt für den Versand vorbereitet und direkt an die Kunden ausgeliefert. Zusätzlich hat das Unternehmen den Einkauf vieler Bauteile für DESKO übernommen. „Der PENTA Scanner ist sehr komplex und somit aufwendig in der Montage. Wir haben daher nach einer Firma gesucht, die in der Lage ist, dieses komplexe Produkt unseren Ansprüchen entsprechend herzustellen, und die zudem

große Stückzahlen für uns produzieren kann. GBS erfüllt diese Anforderungen“, so Zahn. Weitere Pluspunkte, die bei der Auswahl nach einem geeigneten Partner für GBS sprachen, sind die räumliche Nähe, die kurze Abstimmungsprozesse ermöglicht, sowie die langjährige Erfahrung des Unternehmens in der Fertigung von elektronischen und optoelektronischen Systemen. Darüber hinaus setzt DESKO bei der Herstellung seiner Produkte auf Qualität „Made in Germany“. „Um die Anforderungen für das Herstellen des PENTA-Scanners und von anderen DESKO-Produkten zu 100 Prozent zu erfüllen, haben wir

einen eigenen Fertigungs- und Lagerbereich für DESKO eingerichtet“, so Roland Hollstein. Zudem wurden die Mitarbeiter zu den Baugruppen der Produkte geschult. „GBS ist mit seinen kompetenten Fachkräften der ideale Produktionspartner“, bestätigt Zahn. Daher werde auch das nächste Projekt mit der Unterstützung von GBS umgesetzt. Bei diesem geht es um das Toughbook CF30 von Panasonic, für das DESKO einen OCR-Leser - ein Lesegerät für die optische Zeichenerkennung - liefert.

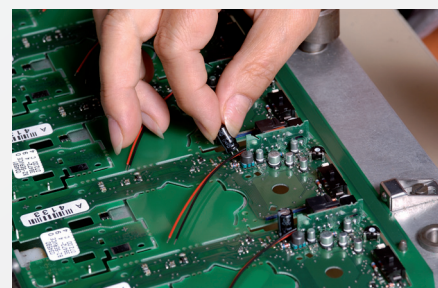
ÜBERSICHT DES LEISTUNGSSPEKTRUMS VON GBS

- Entwicklung/Konstruktion: GBS leistet effiziente Unterstützung durch die langjährige Erfahrung aus der Serienfertigung, wie bei der Schaltungs- oder Leiterplatten-Layoutoptimierung oder Konstruktion von Geräten mittels professioneller Softwaretools.
- Beschaffung/Materialwirtschaft: Weltweite stabile Zulieferbeziehungen ermöglichen bei Bedarf teilweise oder komplette Materialisierung.
- Musterserien/Vorserienfertigung: Umfassende Tests anhand von Prototypen und Mustern sind Grundlage einer optimierten Serienfertigung.
- Serienfertigung: GBS ermöglicht die wirtschaftliche Fertigung in Klein-, Mittel- oder Großserie mit hoher Qualität und Flexibilität auf modernsten Maschinen.
- Montage/Endfertigung: Feinwerktechnische Montagen kombinieren Elektronik und Mechanik zu einer Baugruppe. Auch die Komplettmontage zu fertigen Produkten ist möglich.
- Verpackung/Logistik: Die gesamte Kommissionierung, Verpackung und Lagerung erfolgt intern. Bei der externen Logistik können Kunden auf professionelle Logistik-Partner von GBS zurückgreifen.
- Service: Grundig Business Systems ist Dienstleistungspartner mit jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich Service und Reparatur unterschiedlichster Elektronikgeräte im Premium-Sektor.

ÜBER DIE GRUNDIG BUSINESS SYSTEMS GMBH

Mit mehr als vier Millionen verkauften Diktiersystemen und über 50 Jahren Erfahrung ist die Grundig Business Systems GmbH (GBS)

einer der weltweit führenden Hersteller für professionelle Diktiersysteme. Als einziges Unternehmen der Branche entwickelt und produziert sie Premiumprodukte „Made in Germany“. Darüber hinaus ist GBS seit einigen Jahren auch in der industriellen Auftragsfertigung in den Bereichen Elektronik und Mechatronik tätig. Das Spektrum reicht von der Bestückung in SMT, THT-Technologie (inklusive Handbestückung und Selektiv-



löten) bis hin zur Komplettfertigung von Unterhaltungselektronik, Kommunikations- und Messtechnik. Das von der früheren Grundig-Muttergesellschaft unabhängige Unternehmen wurde zu einem der 100 innovativsten mittelständischen Unternehmen ernannt und erhielt das Gütesiegel „TOP JOB“ für herausragende Personalarbeit.

Ihr Ansprechpartner:

Projektmanagement EMS
Tel.: 0921 898-311
Fax: 0921 898-365
E-Mail: ems@grundig-gbs.com
www.grundig-gbs.com/auftragsfertigung